

XE26



Серия XE

Характеристики

Главный шпиндель

Макс. скорость вращения (об/мин)	8000
----------------------------------	------

Макс. обрабатываемый Ø (мм)	26
-----------------------------	----

Противошпиндель

Макс. скорость вращения (об/мин)	8000
----------------------------------	------

Макс. обрабатываемый Ø (мм)	26
-----------------------------	----

Инструментальный суппорт

Суппорт для наружного точения, позиций	5 (□16x16)
--	------------

Поперечный сверлильно/фрезерный суппорт, позиций (приводных)	4 (ER16)
--	----------

Макс. скорость вращения (об/мин)	6000
----------------------------------	------

Суппорт для торцевого сверления в главном шпинделе (неприводных позиций)	4 (ER16)
--	----------

Суппорт для работы на противошпинделе (неприводных позиций)	4 (ER16)
---	----------

Возможности станка

Макс. диаметр осевого сверления на главном	10
--	----

шпинделе (мм)	
Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на главном шпинделе	M8
Макс. диаметр сверления на поперечном сверлильно/фрезерном суппорте (мм)	10
Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на поперечном сверлильно/фрезерном суппорте	M6
Макс. диаметр осевого сверления на противошпинделе (мм)	не приводной: 10
Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на противошпинделе не приводной	не приводной: M8
Мощность	
Привод главного шпинделя (кВт)	2,2 / 5,5
Привод противошпинделя (кВт)	1,5 / 2,2
Привод поперечного сверлильно/ фрезерного суппорта (кВт)	1,0
Привод суппорта для работы на противошпинделе	-
Привод перемещения суппортов по осям (кВт)	0,75
Дополнительная информация	
Тип системы ЧПУ	Hanwha Fanuc i
Экран	цветной 10,4"
Потребляемая энергия (кВа)	20
Быстрый ход (м/мин)	24 (X:15)
Габариты станка (ДхШхВ), без стружечного конвейера и системы подачи прутка (мм)	2 310 x 1 230 x 1 700
Вес станка, без стружечного конвейера и системы подачи прутка (кг)	2490
Бак для СОЖ (л)	170
Бак для смазки (л)	1,8
Расход воздуха (нл/мин)	120 - 150

* Технические характеристики и спецификация могут быть изменены заводом-изготовителем без предварительного уведомления. Компания не несет ответственности за типографские опечатки и ошибки.

Техническое описание

Автомат продольного точения с ЧПУ (5 осей)

Поперечный сверлильно/фрезерный суппорт модульного типа

- Оптимально для жесткого фрезерования
- Увеличена мощность приводного инструмента

Жесткая конструкция главного шпинделя

У автомата продольного точения ХЕ26 оптимизирован зажим заготовки благодаря использованию новой конфигурации коленчатых рычагов по наружному диаметру.

Базовая комплектация

- Вращающаяся направляющая втулка
- Полноценная ось «С» на главном шпинделе
- Полноценная ось «С» на противошпинделе
- Контейнер для готовых деталей
- Жесткое нарезание резьбы на всех шпинделях
- Предохранительный замок двери
- Сигнальная лампа (3 цвета)
- Маховик ручного управления подачей (MPG)
- Устройство продувки воздухом противошпинделя
- Датчик наличия СОЖ
- Интерфейс: Ethernet, PCMCIA, USB
- Интерфейс барфидера
- Комплект вспомогательного инструмента